



**Statens vegvesen**



Statens vegvesen

# Årsaker til redusert vedheft i asfalt

Bacheloroppgave ved Institutt for Materialteknologi  
NTNU

- Skrevet av Terra Varadian
- Veiledere: Kjersti Kleveland (NTNU) og Bjørn Ove Lerfald (SINTEF)

Oterra Varadian

## Examination of Adhesion between Aggregate and Bitumen in Asphalt Pavement

Comparing mineral properties of asphalt  
aggregates and inspecting the effects of salt in  
asphalt pavement.

Bachelor's thesis in Material Science & Engineering  
Supervisor: Kjersti Kleveland  
Co-supervisor: Bjørn Ove Lerfald  
May 2024

Bachelor's thesis

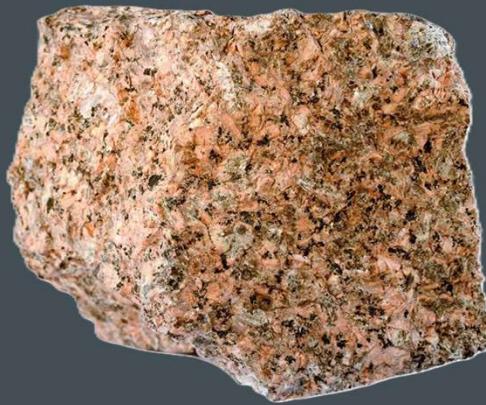
NTNU  
Norwegian University of Science and Technology  
Faculty of Natural Sciences  
Department of Materials Science and Engineering

## PROBLEMSTILLING:

*“Hvorfor kan to ulike steintilslag som begge møter krav for asfaltrezept oppføre seg forskjellig under produksjon og/eller i felt?”*  
*Fokus på heft-egenskaper mellom steintilslag og bitumen.*

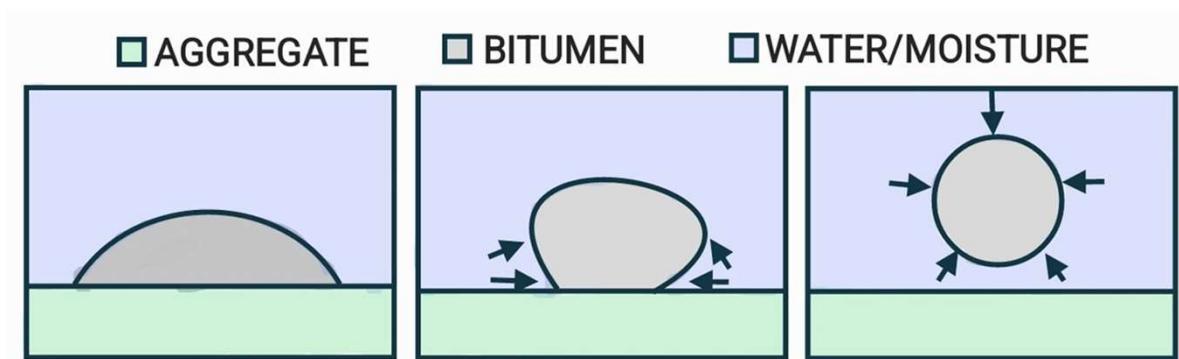


*Gabbro*



*Syenitt*

# Hovedårsak til redusert heft: “Stripping”



Figuren enkelt illustrerer hydrolyse mekanismen kalt “stripping”.  
Grunnet høy overflatestress og dipol-moment vil vannet kunne bryte  
svake heft bindinger mellom steintilslag og bitumen i asfalten.

## Medvirkende faktorer:

- Geokjemisk komposisjon
- Bitumen additiver
- Tilslagets mikrostruktur
- Termiske sykluser
- Salt
- Tilstrekkelig tørking av tilslag (dvelende fukt)

Aggregate properties	Bitumen properties	Mixture properties	External factors
Mineralogy	Rheology	Void content	Rainfall
Surface texture	Electrical polarity	Permeability	Humidity
Porosity	Constitution	Bitumen content	Water pH
Dust	Surface free energy	Bitumen film thickness	Presence of salts
Durability		Filler type	Temperature
Surface area		Aggregate grading	Temperature cycling
Surface free energy		Type of mixture	Traffic
Absorption			Design
Moisture content			Workmanship
Shape			Drainage
Weathering			

Liste over medvirkende faktorer som påvirker heftbindinger og vedheft i asfaltmassen. Hentet fra Shell Bitumen Handbook.

- ITSR av 50 prøver kondisjonert i forskjellig konsentrasjon av saltløsning. For å se om oppløste saltioner svekker heftbindinger.
  - Undersøke om dvelende fukt kan forekomme i tilslagets mikrostruktur med tynnslip-mikroskopi og elektronmikroskopi.
  - Kjemisk kvantifisering av tilslag med røntgendiffraksjon.
  - Teste tørketid på tilslag i flere fraksjoner for å observere mulig avvik fra tørking i fabrikk.
  - Teste om våt-tørr syklus på saltløsnings-kondisjonerte prøver utgjør endring i ITSR grunnet påført stress fra salt-krystallisering i asfalt porer.
  - Drøfting av tilslagets mineralogiske overflateladning og dens samspill med amin påvirket bitumen.
  - Videreutvikle ITSR standard med bildeanalyse-programvare for å bedre kvantifisere heftsvikt på bruddoverflate etter testing.
- ## Arbeidet
- 58 sider, 550+ timer

- ITSR av 50 prøver kondisjonert i forskjellig konsentrasjon av saltløsning. For å se om oppløste saltioner svekker heftbindinger.
  - Undersøke om dvelende fukt kan forekomme i tilslagets mikrostruktur med tynnslip-mikroskopi og elektronmikroskopi.
  - Teste om våt-tørr syklus på saltløsnings-kondisjonerte prøver utgjør endring i ITSR grunnet påført stress fra salt-krystallisering i asfalt porer.
- 
- ## Arbeidet
- 58 sider, 550+ timer
- **Kjemisk kvantifisering av tilslag med røntgendiffraksjon.**

- Teste tørketid på tilslag i flere fraksjoner for å observere mulig avvik fra tørking i fabrikk.

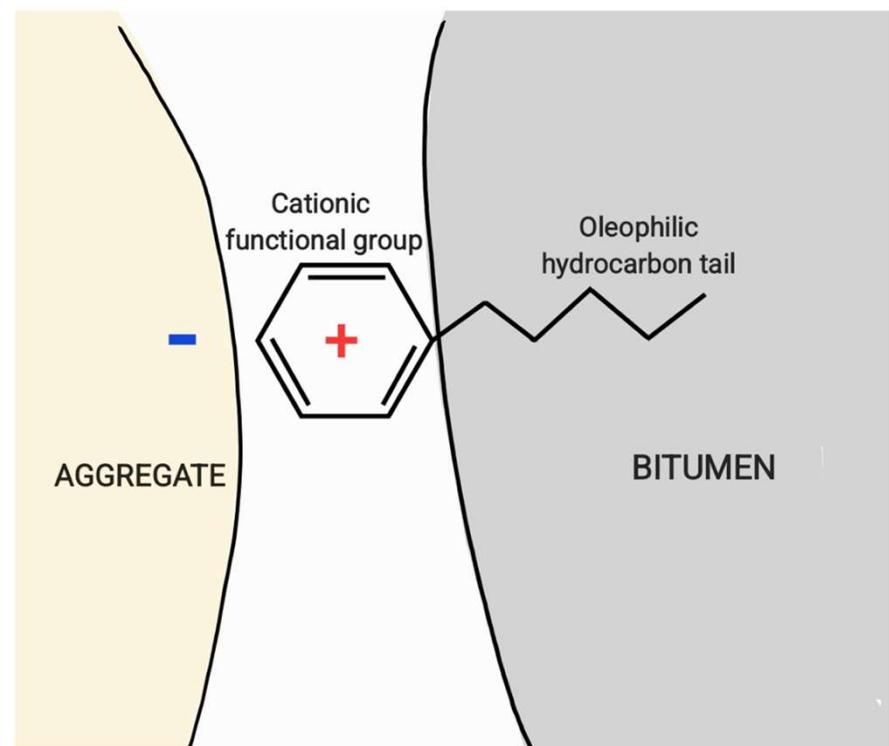
- Videreutvikle ITSR standard med bildeanalyse-programvare for å bedre kvantifisere heftsvikt på bruddoverflate etter testing.

➤ **Drøfting av tilslagets mineralogiske overflatedladning og dens samspill med amin påvirket bitumen.**

# Hva er amin-tilsetningsstoff?

## Industrien går ut ifra:

- Bitumen ansees som “nøytralt-ladet”, altså ingen stor negativ eller positiv net ladning.
- Norske bergarter er “sure”, altså en net negativt ladet overflate.
- Amin-tilsetningsstoff er en kationisk emulsjon som vil gi bitumenet en positiv net ladning (WetFix).



# Hvordan måle heft mellom steintilslag/bitumen og dens susceptibilitet til “stripping”?

$$n = \sqrt{\epsilon_r \mu_r}$$

Brytningsvinkel av mineraler, bitumen og vann

$$A = A_1 + A_2 = \frac{3kT}{4} \frac{\epsilon_1 - \epsilon_3}{\epsilon_1 + \epsilon_3} \frac{\epsilon_2 - \epsilon_3}{\epsilon_2 + \epsilon_3} + \frac{3h\nu}{8\sqrt{2}} \frac{(n_1^2 - n_3^2)(n_2^2 - n_3^3)}{(\sqrt{n_1^2 + n_3^2}\sqrt{n_2^2 + n_3^3})(\sqrt{n_1^2 + n_3^2} + \sqrt{n_2^2 + n_3^3})}$$

Hamaker konstant definerer kreft mellom to materialer gjennom et tredje medium.

$$W = \frac{A}{12\pi D^2}$$

Van der Waal (heft) kraft mellom stein og bitumen



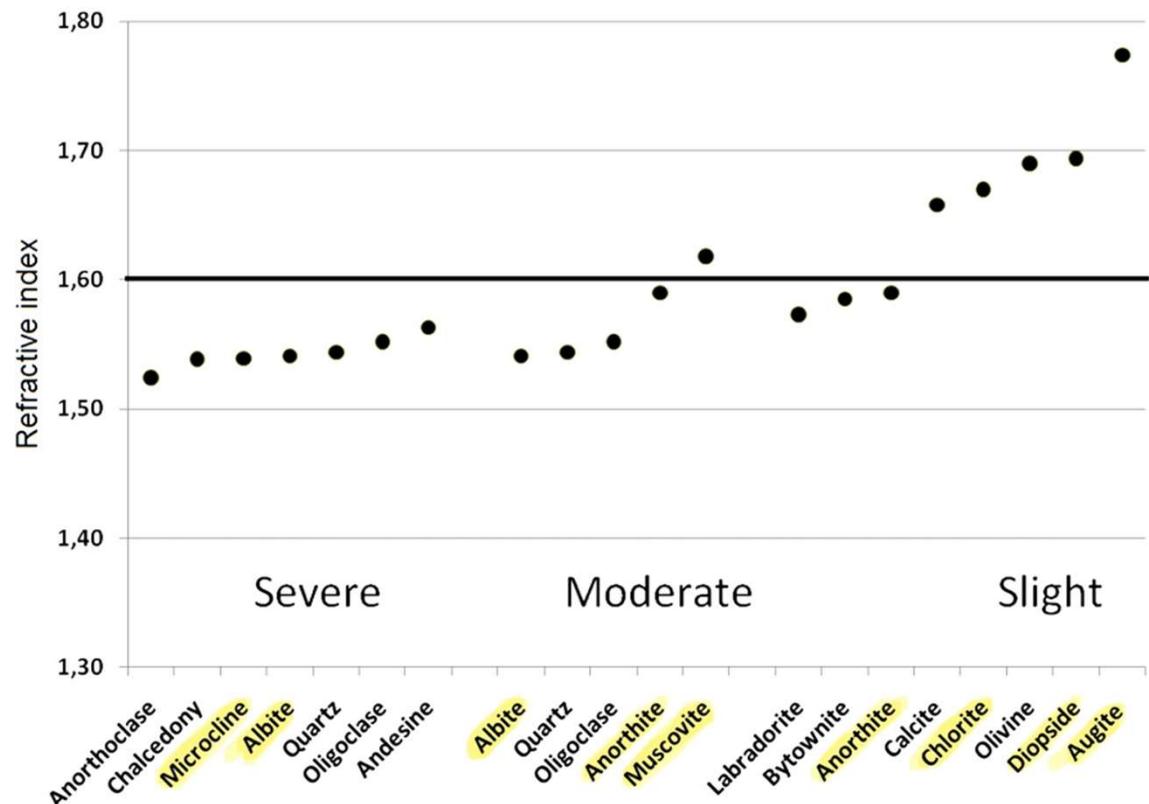
Gabbro



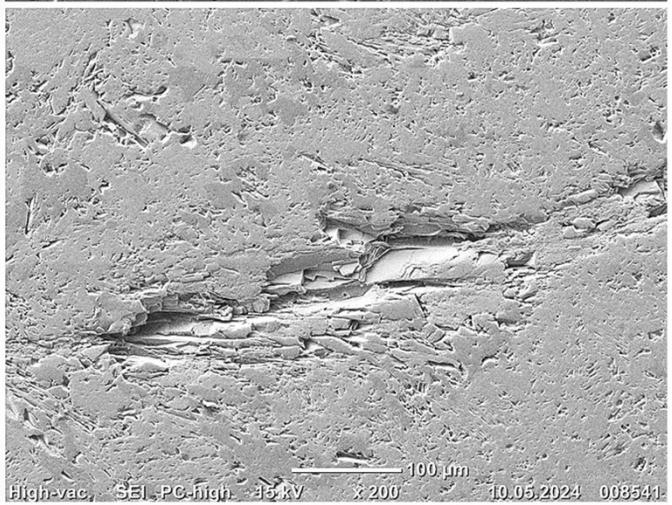
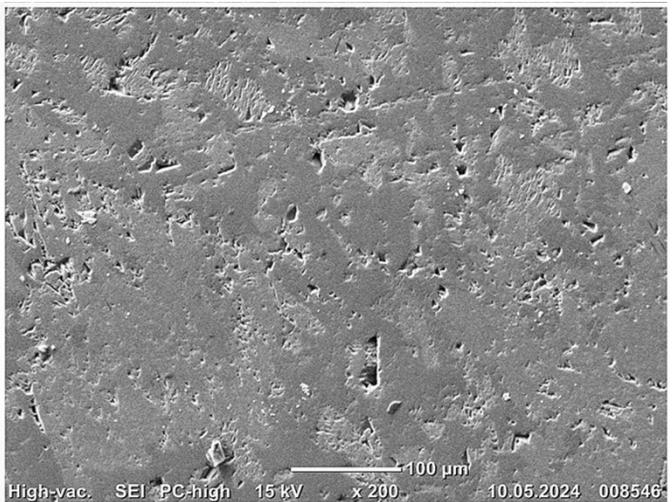
Syenite

Mineral	Gabbro	Syenite
Hornblende	40-43%	2-3%
Clinozoisite	25-26%	5%
Albite	19-20%	60-64%
Chlorite	9%	-
Microcline	2-3%	16-19%
Magnetite	-	4-5%
Muscovite	-	2-3%

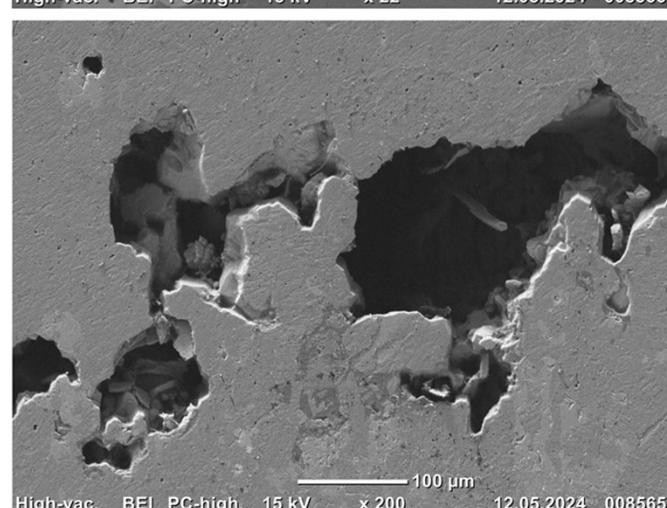
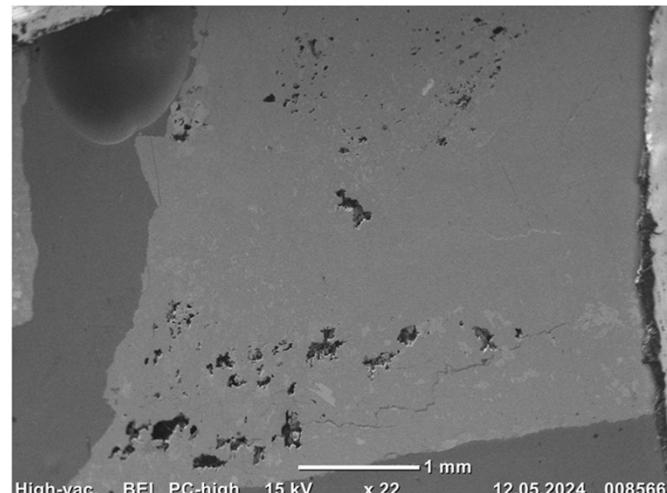
Compounds	Gabbro	Syenite
$\text{SiO}_2$	48.4%	56.2%
$\text{Al}_2\text{O}_3$	14.9%	19.5%
$\text{CaO}$	11.8%	4.76%
$\text{Fe}_2\text{O}_3$	9.68%	5.29%
$\text{Na}_2\text{O}$	2.79%	5.86%
$\text{MgO}$	8.24%	1.22%
$\text{K}_2\text{O}$	0.06%	3.59%
LOI	0.91%	2.55%



PhD Åsa L. Lyne (KTH) klarte å skape en korrelasjon mellom mineral brytningsvinkel og susceptibilitet til "stripping" (heftsvikt).



Gabbro  
ru overflate og lav forekomst av porer.



Syenitt  
"glatt" overflate og høy forekomst av porer.

# Summa summarum

	<b>Gabbro</b>	<b>Syenite (Feldspar)</b>
<b>Mineralogy</b> (XRD & XRF)	Average refractive index above 1.6.	Average refractive index below 1.6.
	Basic (45-52% SiO <sub>2</sub> ).	Intermediate (52-63% SiO <sub>2</sub> ).
	Higher alkaline earth metal content (Ca & Mg).	Higher alkali metal content (Na & K).
	Lower water retention and drying time.	Higher water retention and drying time.
<b>Micro-structure</b> (SEM) polished cross-section	Low occurrence of micro-cracks	Severe occurrence of micro-cracks
	Moderate porosity	Severe porosity
	Severe surface roughness	Low surface roughness
<b>Micro-cracks</b> (thin section)	Below moderate occurrence of micro-cracks.	Below moderate occurrence of micro-cracks.
	No visible trend in crack propagation.	Higher occurrence of crack propagation along magnetite grain boundaries.
<b>Presence of salts</b> (ITSR, ITS & wet-dry)	Moderate increase in ITSR with salt.	Moderate decrease in ITSR with salt.
	Moderate decrease in ITS with salt wet-dry cycle.	Severe decrease in ITS with salt wet-dry cycle.
	Visible salt deposits on fracture surfaces.	No visible salt deposits on fracture surfaces.



Statens vegvesen

# Takk for meg :)

Bare å ta kontakt <3

